

# FREELIFE MÉRIDA

## descrizione

Carte e cartoncini riciclati di elevata qualità, marcati a feltro su entrambi i lati, colorati in massa. Ottenuti con 40% di fibre post-consumer certificate FSC, con 55% di pura cellulosa certificata FSC e con 5% di fibre di cotone. Disponibile in nove colori.

## gamma

formato      fibra      grammatura  
70x100    LL    100    140    215    280    320

## caratteristiche tecniche

rif. a norma/strumento  
unità di misura

grammatura	VSA	rigidità Taber 15°		carico di rottura	
ISO 536	ISO 534	ISO 2493		ISO 1924	
g/m <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup> /g	mN		kN/m	
		long±10%	trasv±10%	long±10%	trasv±10%
100 ± 3%	1,43	10	5	7	3,2
140 ± 3%	1,43	30	15	9,1	4,2
215 ± 4%	1,43	100	45	11,7	6
280 ± 5%	1,43	220	100	12,9	7,2
320 ± 5%	1,43	320	150	–	–

Grado di bianco (col. White) - ISO 2470 (R457) - 87% ± 2  
Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98

## connotazioni



ELEMENTAL  
CHLORINE  
**FREE**  
GUARANTEED



## note

Vista la rilevante presenza di riciclo nell'impasto, possono verificarsi lievi variazioni di tinta e la presenza di qualche punto di sporco, tra una produzione ed un'altra. La certificazione Ecolabel è presente solo nei colori White e Cream. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Le carte e cartoncini Freelife Mérida si prestano alla realizzazione di qualsiasi stampato editoriale, cartotecnico e commerciale. Particolarmente apprezzate nelle produzioni cartotecniche per la realizzazione di packaging e shopper, libri, brochure, opuscoli e coordinati grafici.

utilizzi

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri del tipo ad essiccazione ossidativa. La caratteristica marcatura superficiale richiede una specifica impostazione delle pressioni di stampa.

indicazioni  
per la stampa

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. L'irregolarità superficiale propria delle carte marcate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

indicazioni  
per la trasformazione



**FREELIFE™**